

**STOLL**

Der Frontlader-Spezialist.

Datenblatt über innere Leckage im Einhebelsteuergerät

Prüfbedingungen:

Druck 100 bar; Öltemperatur ca. 50° C; Viskosität des Öles ca. 30 cst

Zulässige Leckage im Ventil 3 cm³ /min bei 100 bar

Vorgehensweise:

- Bringen sie die Hydrauliköltemperatur auf 50° C.
- Nehmen sie mit einem Werkzeug eine Last auf, sodass ein Innendruck von 100 bar entsteht.
- Markieren bzw. messen sie die Länge der Kolbenstange und vergleichen sie nach einiger Zeit die Längenänderung mit den Werten in der Tabelle.

Schwingentyp	Kolbendurchmesser Hebenzylinder in mm	Längenänderung Hebenzylinder max. in mm/min	Kolbendurchmesser Werkzeugzylinder in mm	Längenänderung Werkzeugzylinder max. in mm/min
FE 650 H	50/30	0,73	55/35	1,06
FE 650 P	50/30	0,73	55/30	0,90
FE 750 H	55/35	0,63	55/35	1,06
FE 750 P	55/35	0,63	60/30	0,71
FE 850 H	60/35	0,53	60/35	0,80
FE 850 P	60/35	0,53	60/30	0,71
FS 8	60/35	0,53	60/35	0,81
FZ 8	60/35	0,53	60/30	0,71
FS 10	63/35	0,48	60/35	0,80
FZ 10	63/35	0,48	70/35	0,52
FE 950 H	65/35	0,45	60/30	0,80
FE 950 P	65/35	0,45	65/35	0,64
FS 20; 20,1	70/40	0,39	65/35	0,64
FZ 20; 20,1	70/40	0,39	70/35	0,52
FS 30; 30,1	70/40	0,39	70/40	0,58
FZ 30; 30,1	70/40	0,39	70/35	0,52
FS 40; 40,1	75/40	0,36	70/40	0,58
FZ 40; 40,1	75/40	0,36	75/40	0,48
FZ 45; 45,1	75/40	0,36	75/40	0,48
FZ 50; 50,1	80/45	0,31	80/40	0,41
FZ 60; 60,1	85/45	0,26	80/40	0,41
FZ 80,1	90/50	0,24	85/45	0,37